

forming elemente 2023



forming elemente



Besonderheiten

- fugenloser Übergang von der Fläche zur Kante
- sanfter Abschluss durch die Rundung
- stoß- und kratzfeste Oberflächen
- langlebig und widerstandsfähig
- pflegeleicht, hygienisch
- einfache Bearbeitung und Montage
- Ausführung als Leichtbauvariante möglich
- Fertigung nach Kundenwunsch
- Dekore aller Hersteller möglich

topform forming elemente werden bereits in zahlreichen Anwendungsgebieten eingesetzt. Sowohl im Objekt- als auch im Wohnbereich wird die extrem hohe Qualität und perfekte Funktionalität dieses Produktes geschätzt. Immer wieder finden sich neue Herausforderungen, wo forming elemente die ideale Lösung darstellen. Lassen Sie Ihrer Kreativität freien Lauf – wir helfen Ihnen gerne dabei!

Einsatzbereiche für topform forming elemente

- Arbeitsplatten
- Waschtische
- Fensterbänke
- Pulte
- Regalböden
- Wandborde
- Schreibtische
- Möbelfronten
- Türen
- Handläufe
- Wandverkleidungen
- Säulenverkleidungen
- Vitrinen

... und vieles, vieles mehr



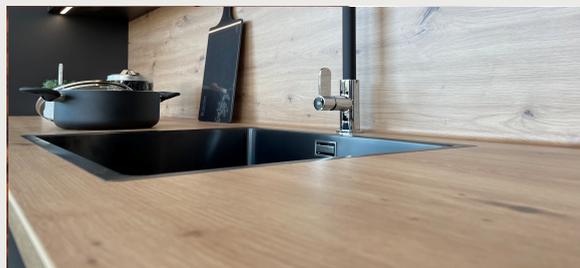
Das Besondere an topform forming elementen

Sie senden uns Ihre Ideen, wir bieten die Lösung – topform forming elemente werden auftragsbezogen exakt nach Kundenwunsch gefertigt. So verarbeiten wir alle Dekore der verschiedenen Hersteller, bieten zahlreiche Trägermaterialien von Sperrholz, MDF oder Span bis hin zur Leichtbauvariante an.



Schützen Sie Ihre Arbeitsplatte!

Der Einbau einer flächenbündigen Spüle oder eines Keramikunterbaubeckens hebt die Arbeitsplatte optisch hervor und ist zudem äußerst hygienisch, da fehlende Kanten und Ränder Schmutzfugen verhindern. Mit der topform Spezialvergussmasse SVM+ versiegeln Sie Ausschnitte und Bohrungen zu 100% wasserfest. Ein Aufquellen der Arbeitsplatte ist nicht mehr möglich.



technische information

Länge (LÄ)

Produktionslänge bis 5600 mm auf Anfrage möglich.

Breite (BR)

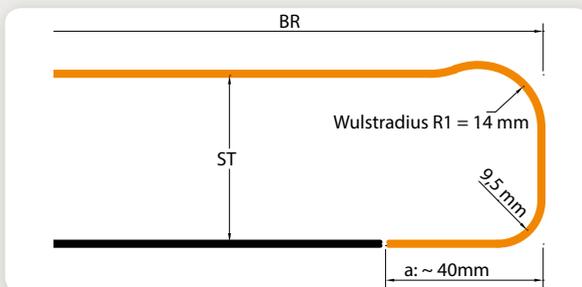
Die maximale Breite eines Elementes ist abhängig von der Schichtstoffabwicklung.

Radius (R)

Abhängig von Trägermaterial, Schichtstoffplattenstärke und Element - zwischen 5 und 70 mm.

Angegebener Radius = auf Trägerplatte gefräst.

Wulstradius 14 mm



Rückführung (a,b,c,d)

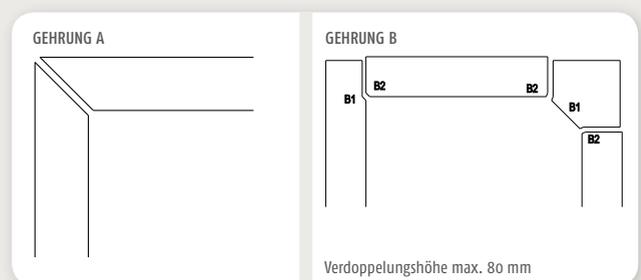
Schichtstoff an der Unterseite 40 mm nach hinten gezogen (Standard)

Weitere Erklärungen:

- Stärke (ST)
- Verdopplung (VD)
- Winkelgrad (G)
- Wandanschluss (WA)
- Höhe (HÖ)

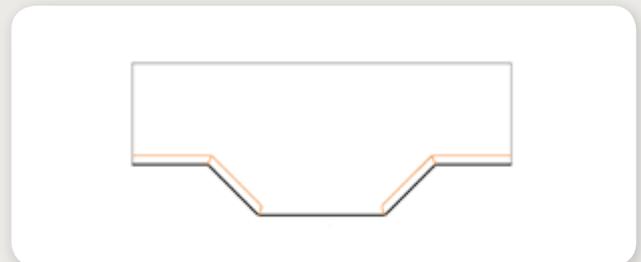
Maßtoleranzen +/- 0,5 mm

Gehrungsvarianten



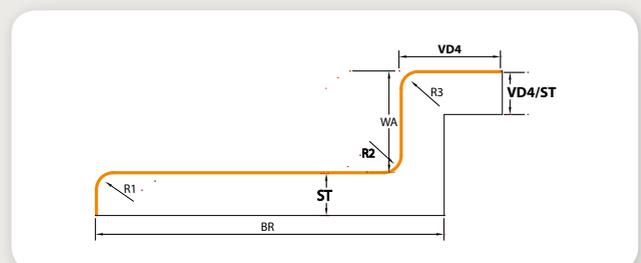
Eingesetzte Kanten - Rundungen

Die Breite der eingesetzten Kanten beträgt 35 mm. Verschiedene Winkel sind möglich.



Verdopplungsweiterführung (VD4)

Nur möglich bei den Gruppen D und E in verschiedenen Ausführungen.



FÜR WEITERE RÜCKFRAGEN STEHEN IHNEN UNSERE MITARBEITER GERNE ZUR VERFÜGUNG!

Einbaumöglichkeiten

von Spülen, Kochfelder, Abfallsammler usw.



Flächenbündige Spüle von oben eingebaut



Flächenbündige Spüle von unten eingebaut



Flächenbündiges Kochfeld

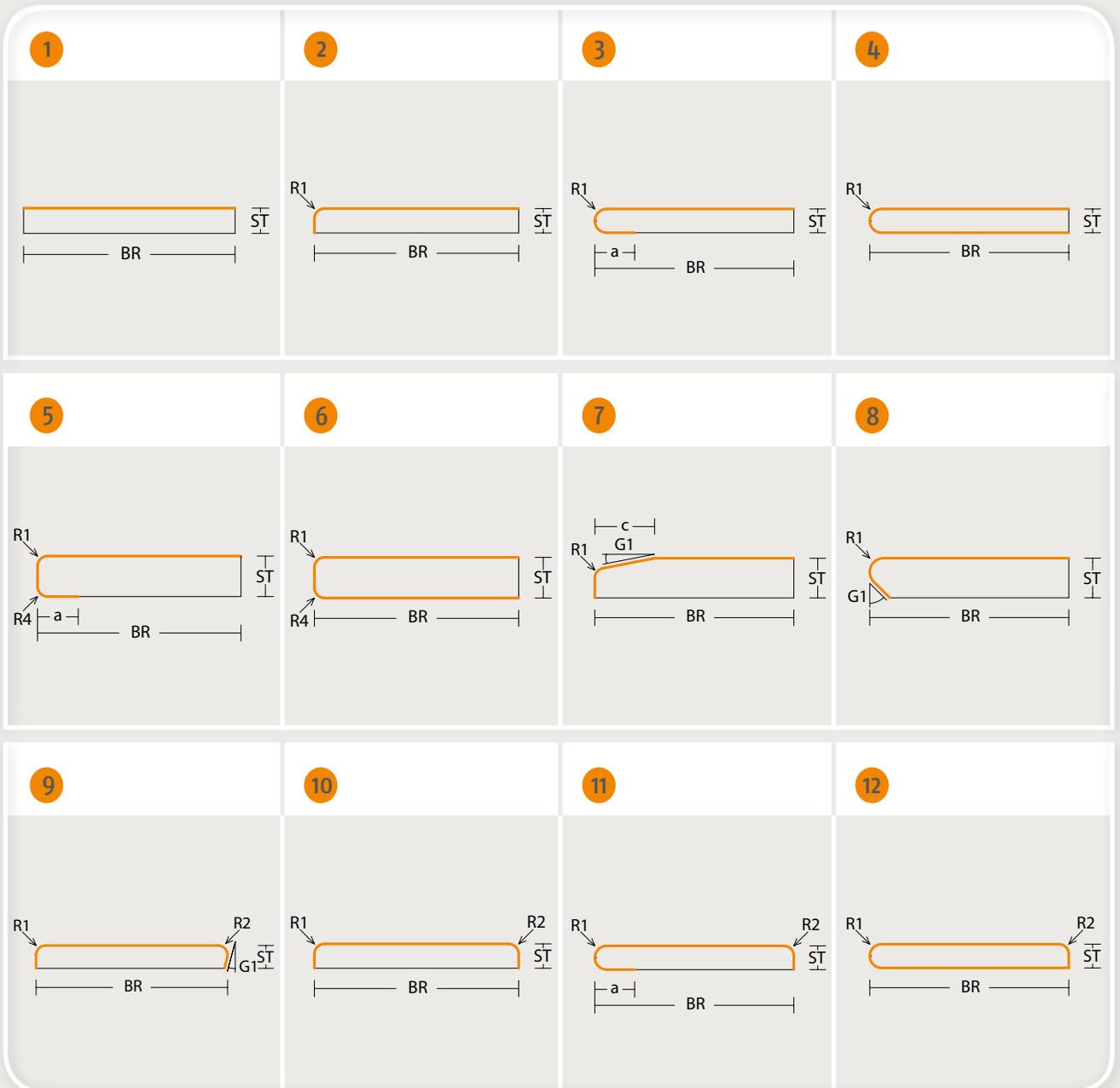


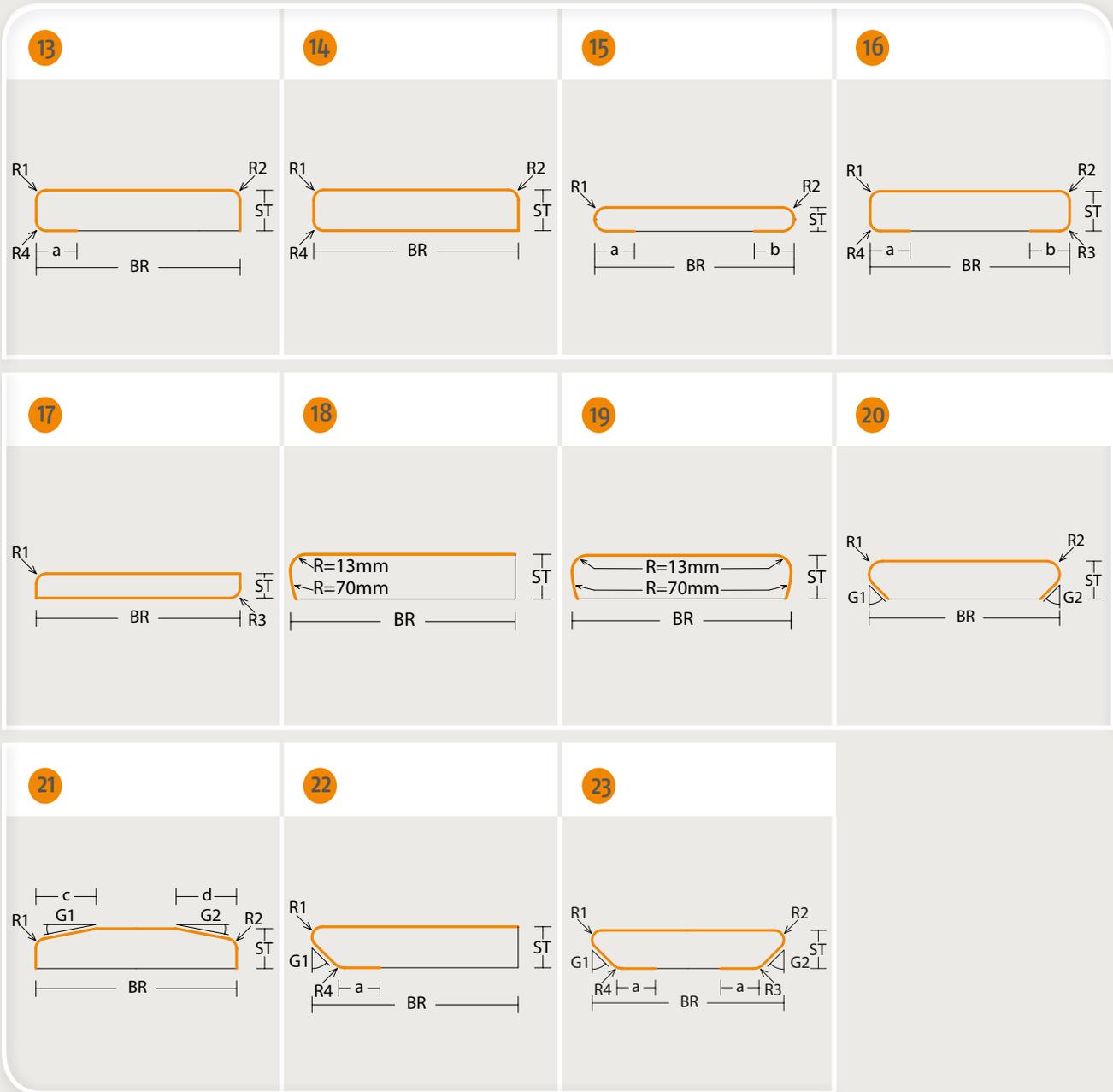
Keramikunterbaubecken

- hygienisch sauber
- einfach zu reinigen und zu pflegen
- harmonisch ebene Oberfläche
- keine Schmutzkanten oder Schmutzfugen
- absolut wasserfester Übergang zur Trägerplatte durch SVM+



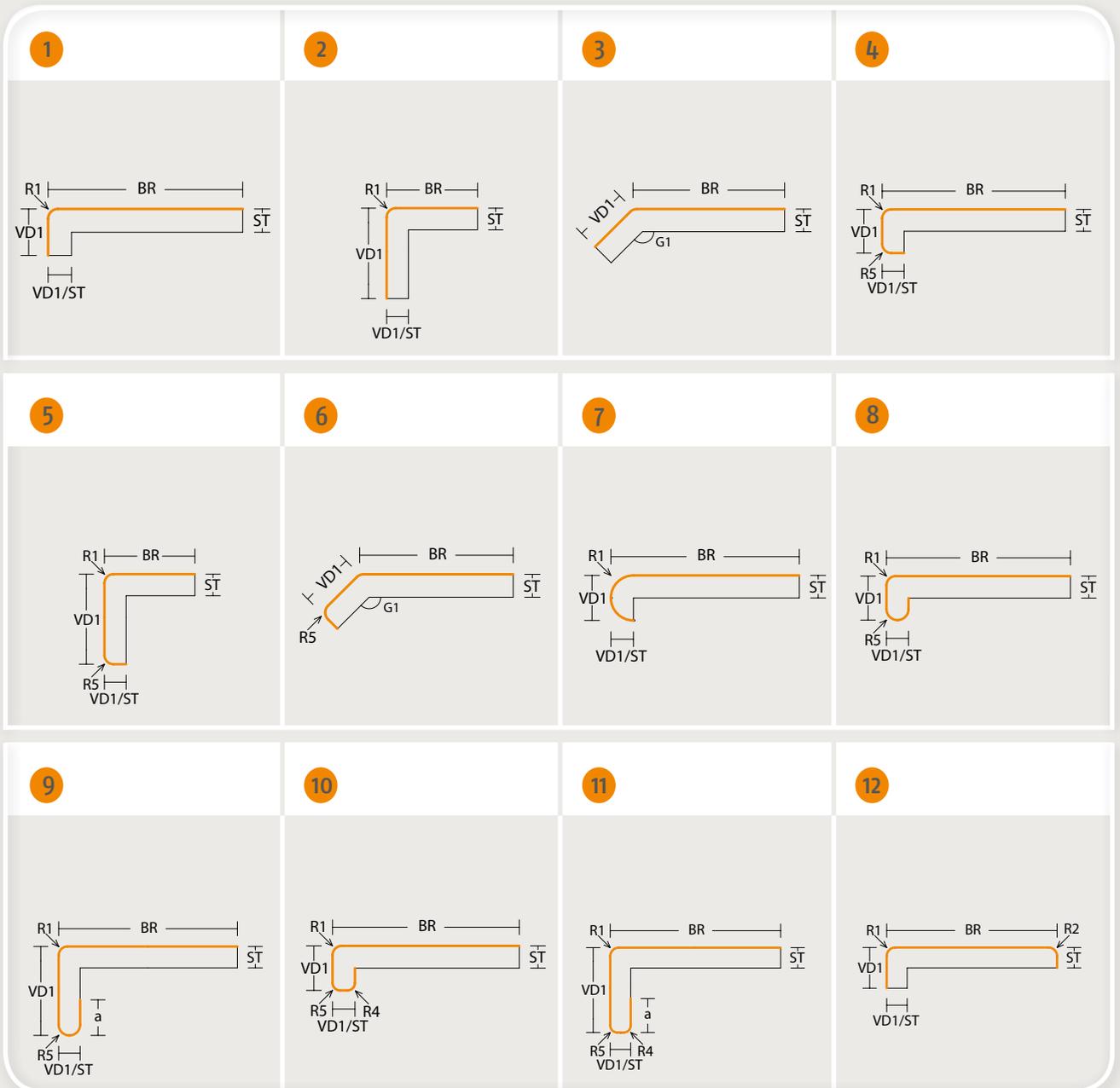
gruppe A

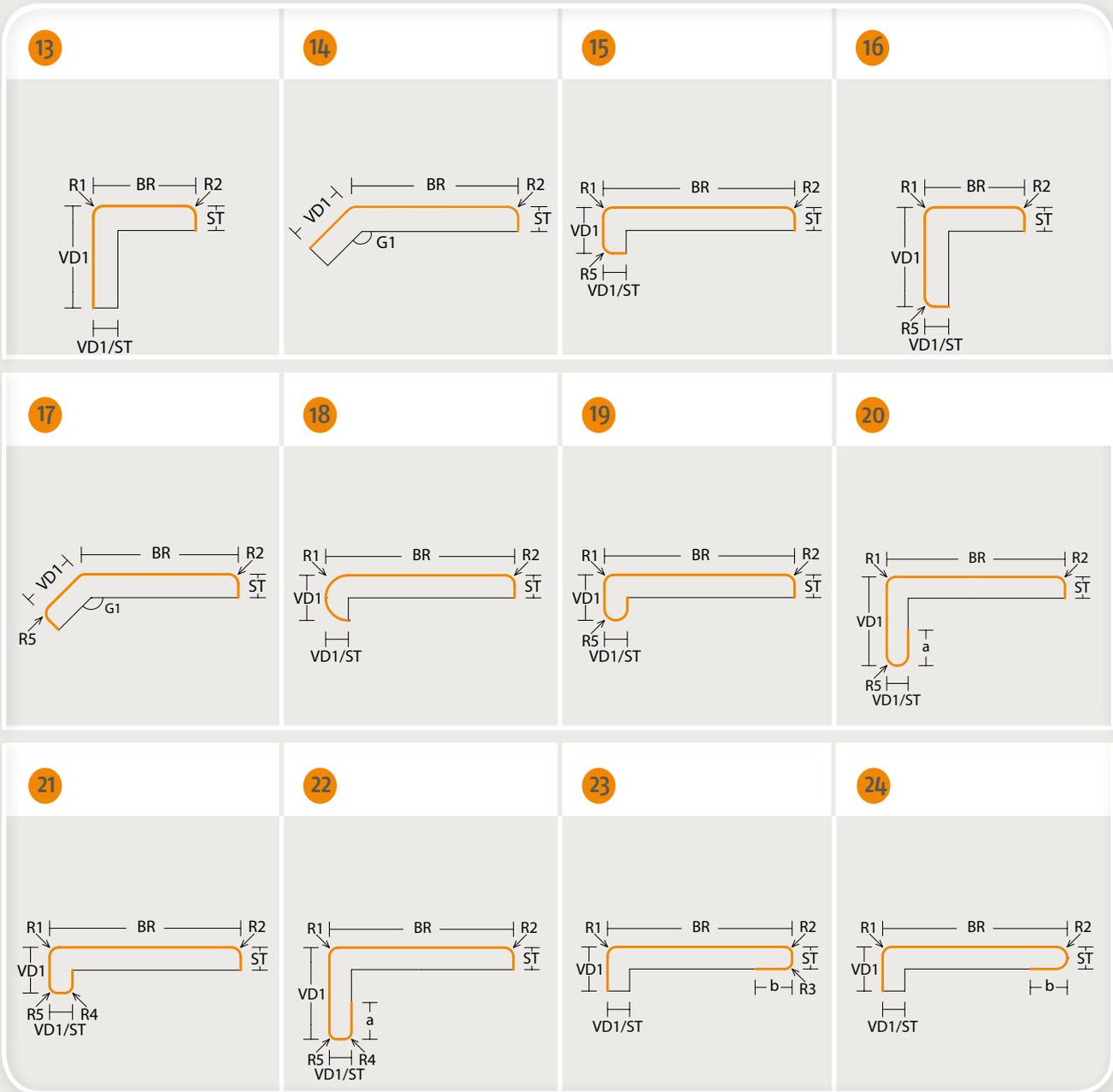






gruppe B







gruppe B

<p>25</p>	<p>26</p>	<p>27</p>	<p>28</p>
<p>29</p>	<p>30</p>	<p>31</p>	<p>32</p>
<p>33</p>	<p>34</p>	<p>35</p>	<p>36</p>

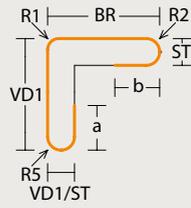
37



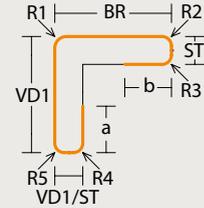
38



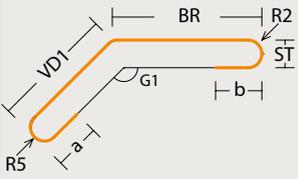
39



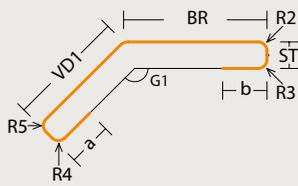
40



41

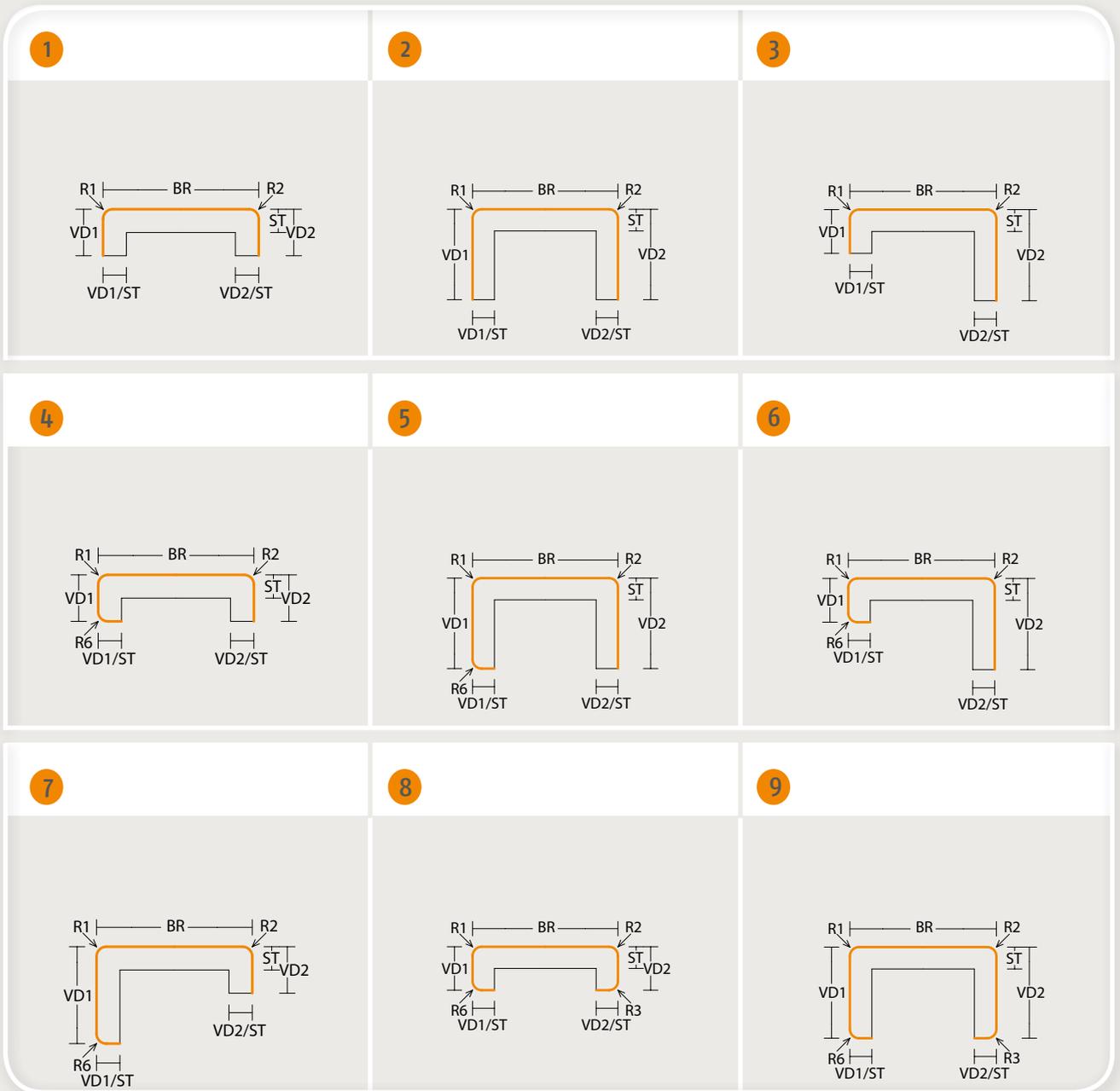


42

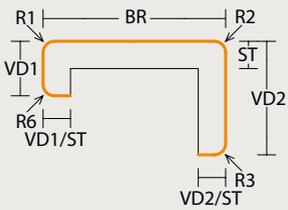




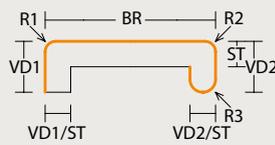
gruppe C



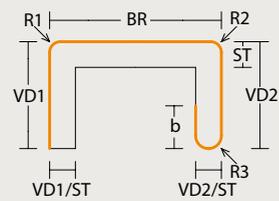
10



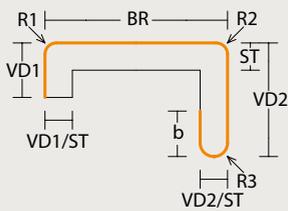
11



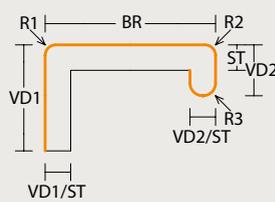
12



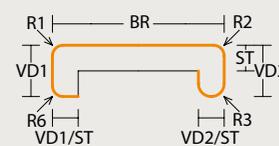
13



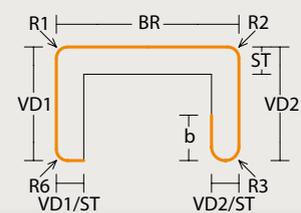
14



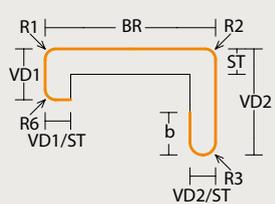
15



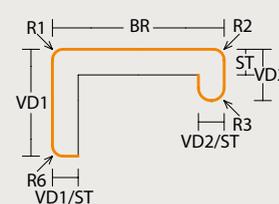
16



17



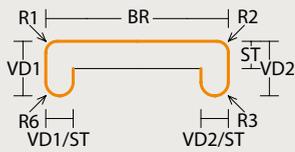
18



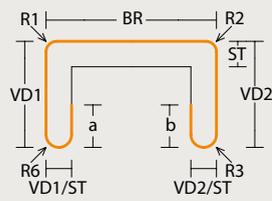


gruppe C

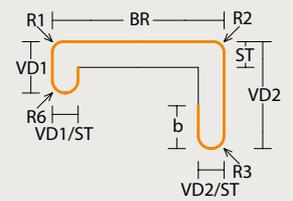
19



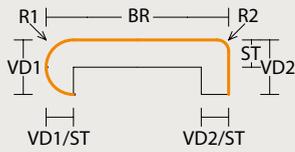
20



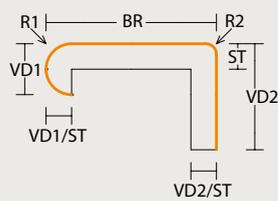
21



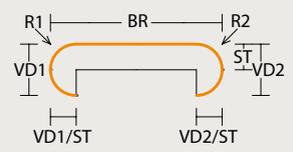
22



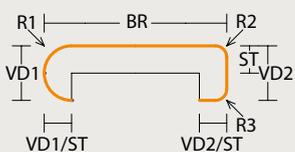
23



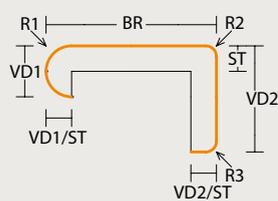
24



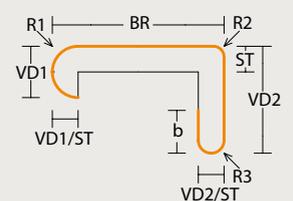
25

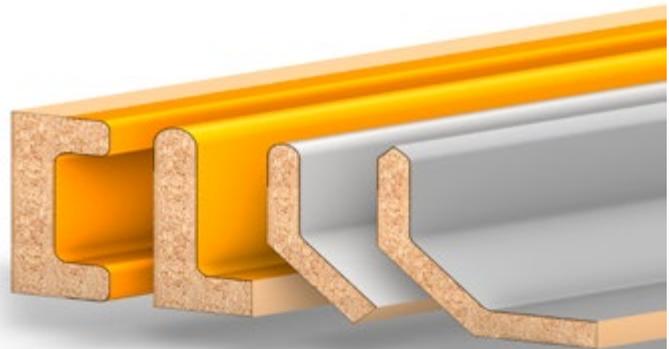


26

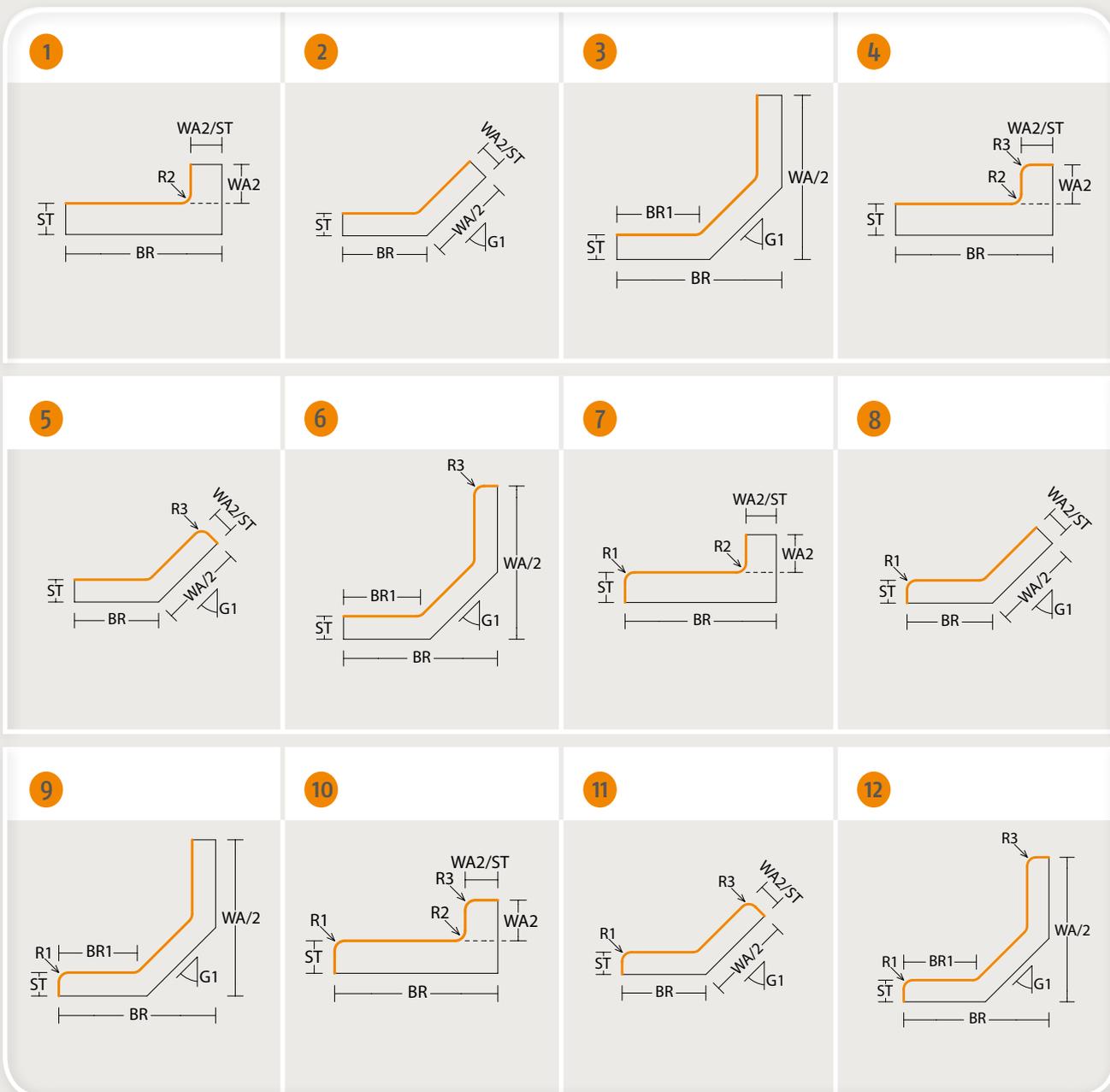


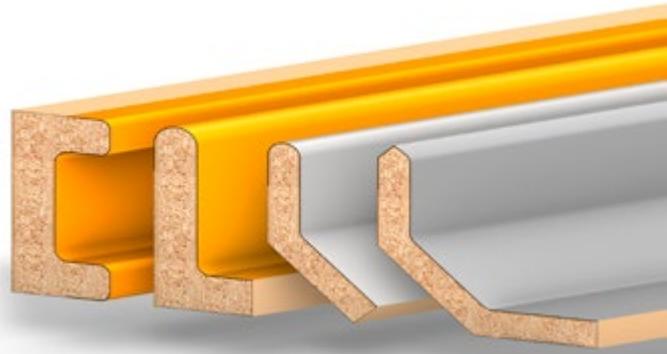
27



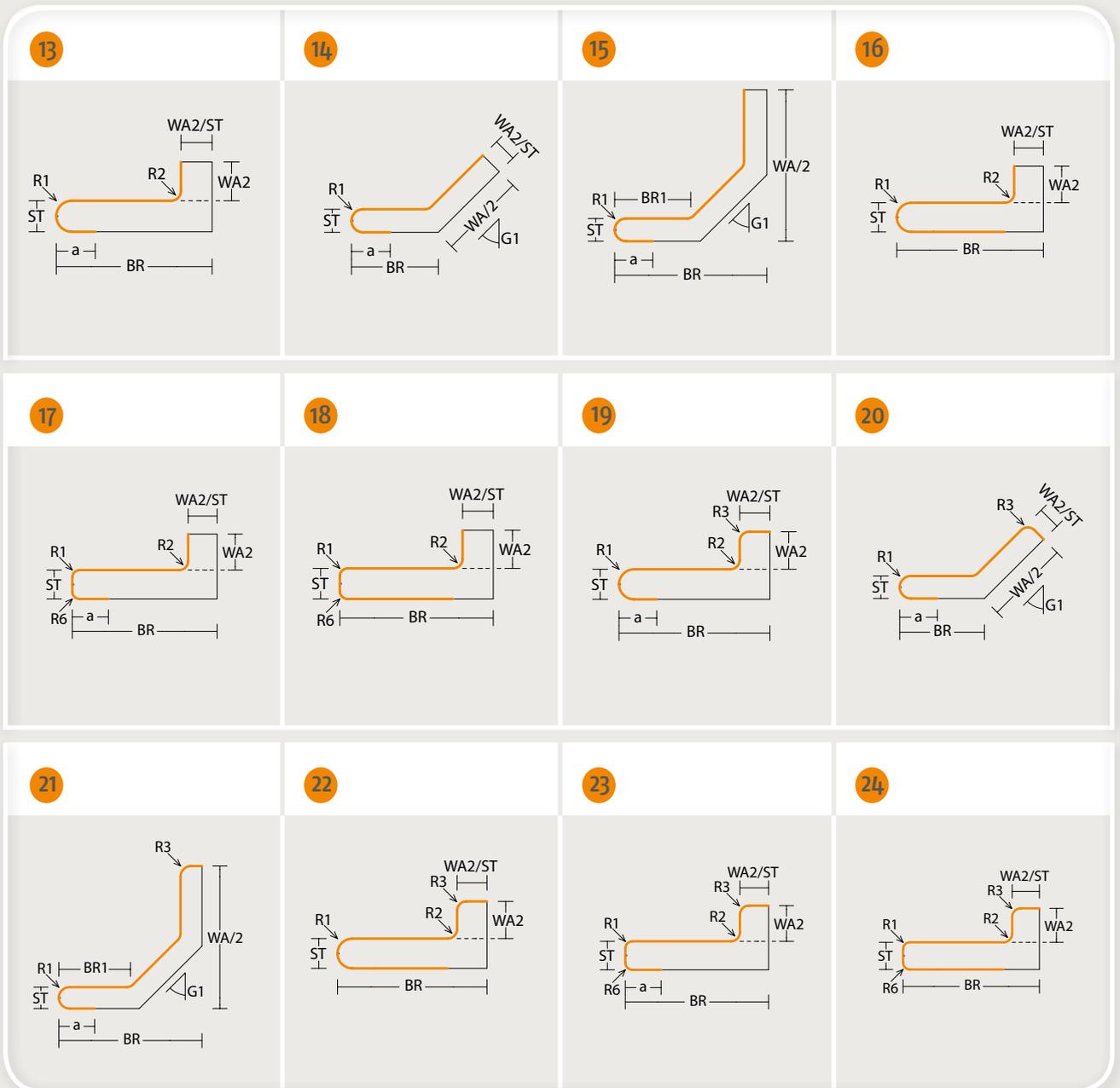


gruppe D

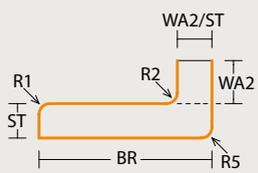




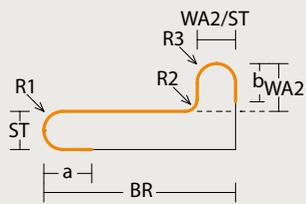
gruppe D



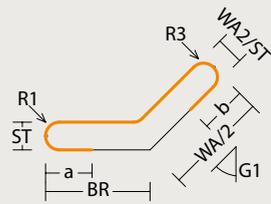
25



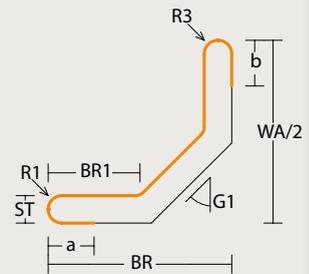
26



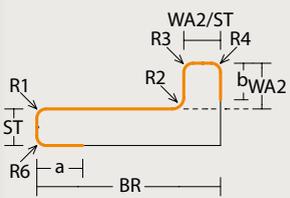
27



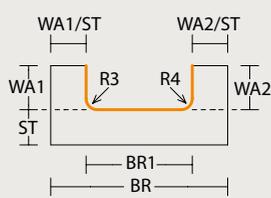
28



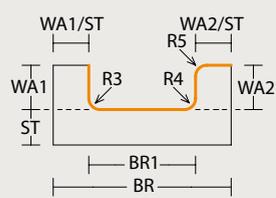
29



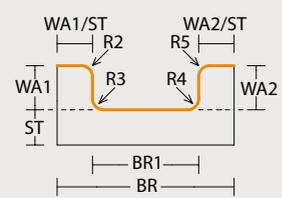
30



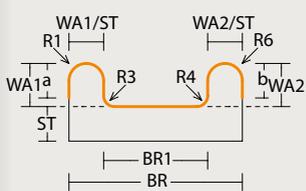
31



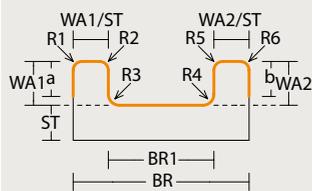
32



33

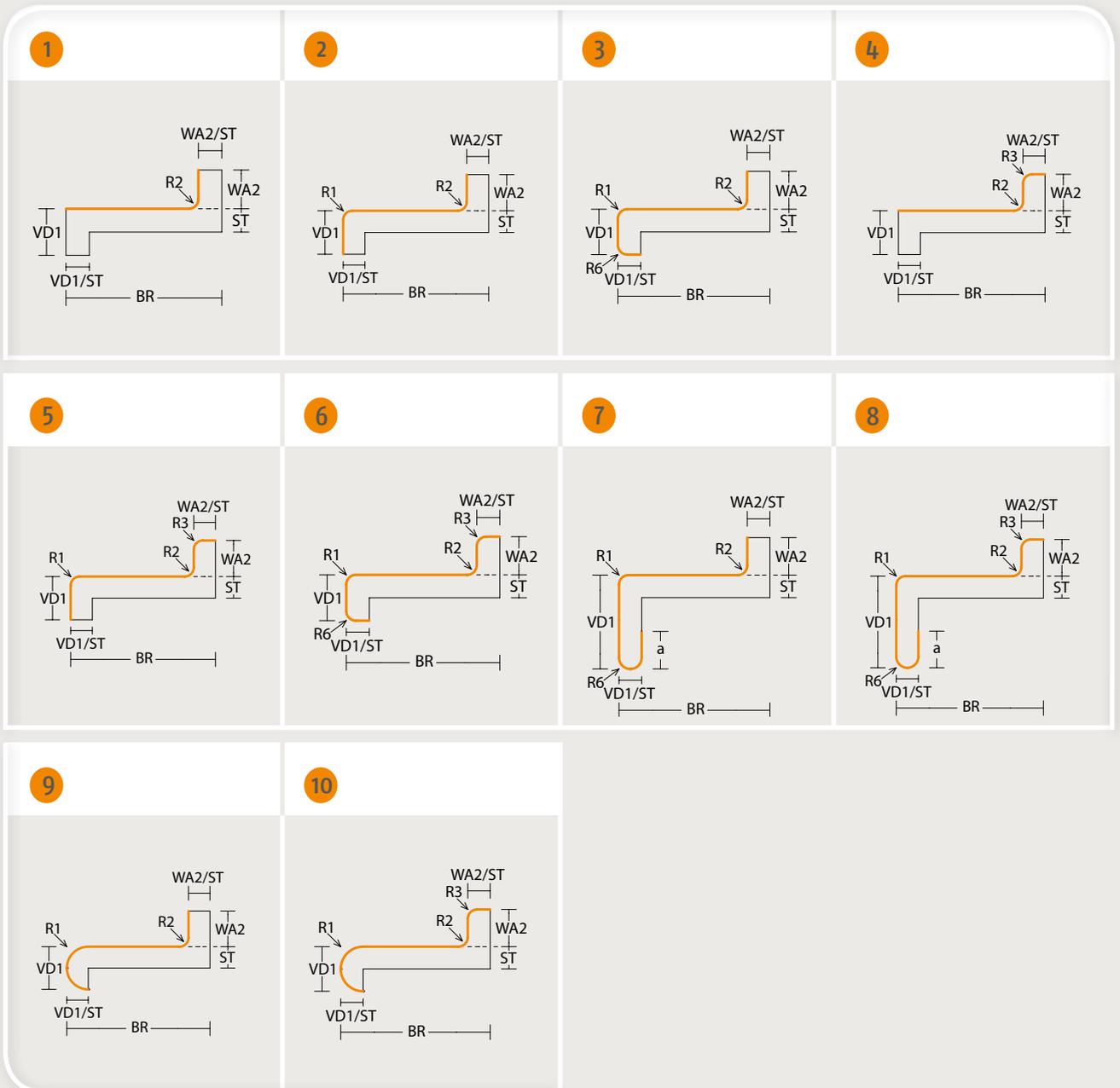


34



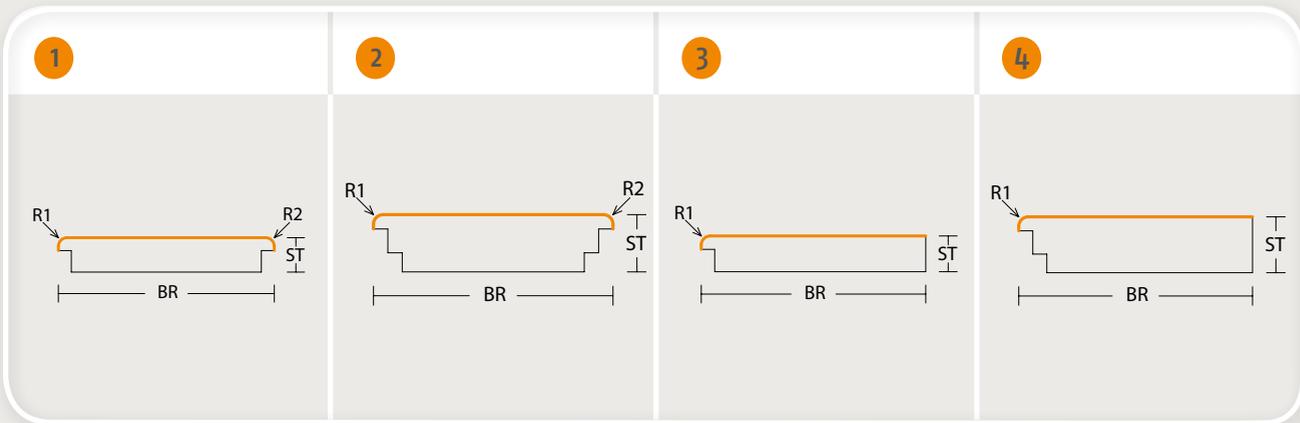


gruppe E





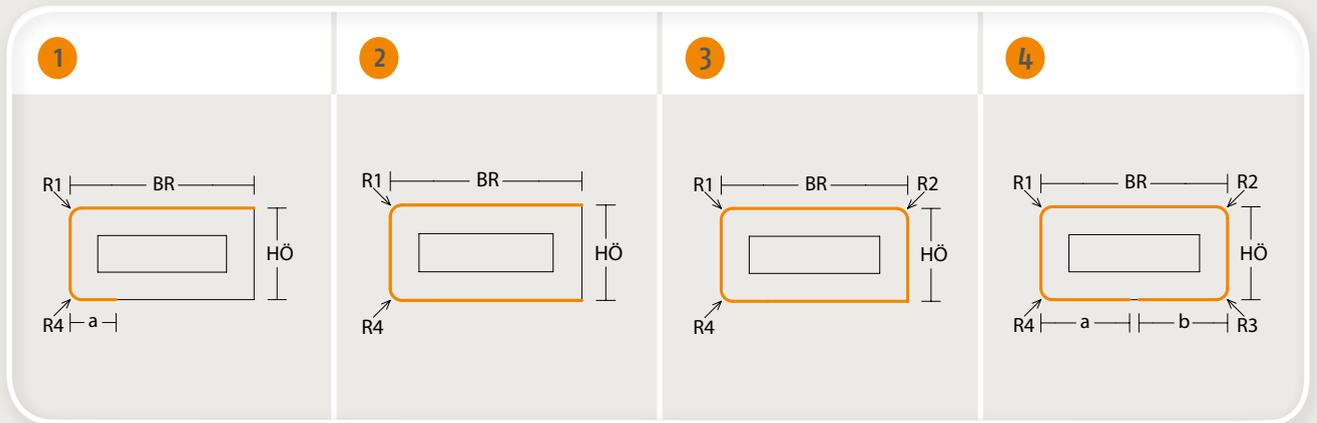
gruppe F



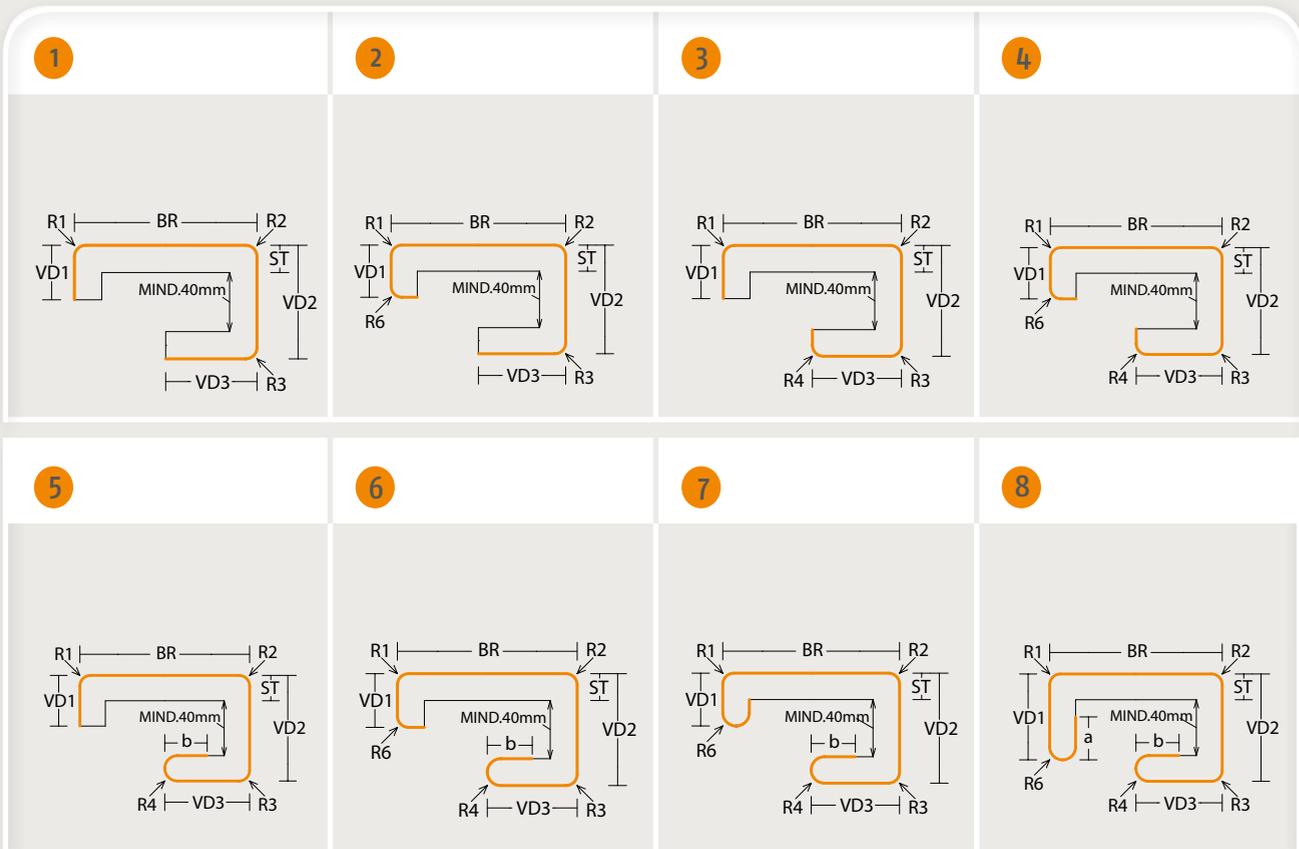
Postformingtüren

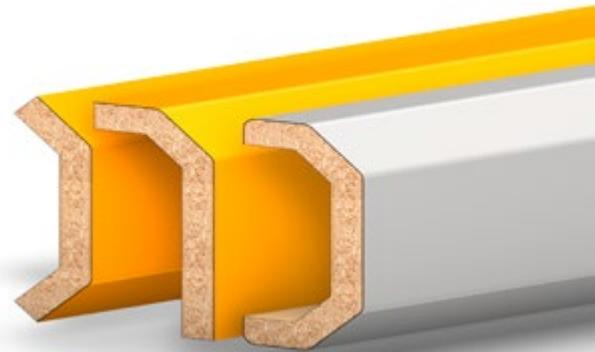


gruppe G

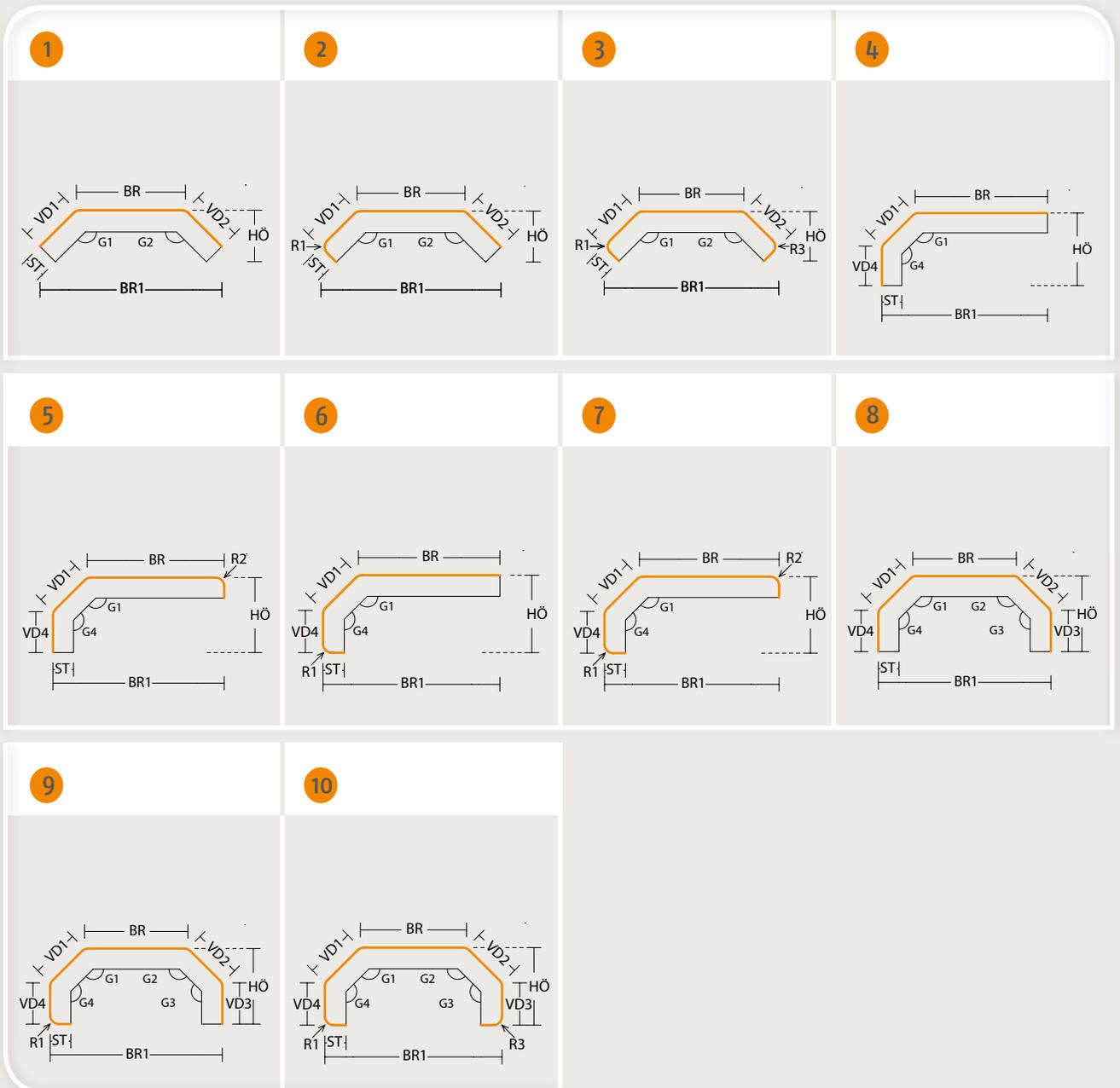


gruppe H



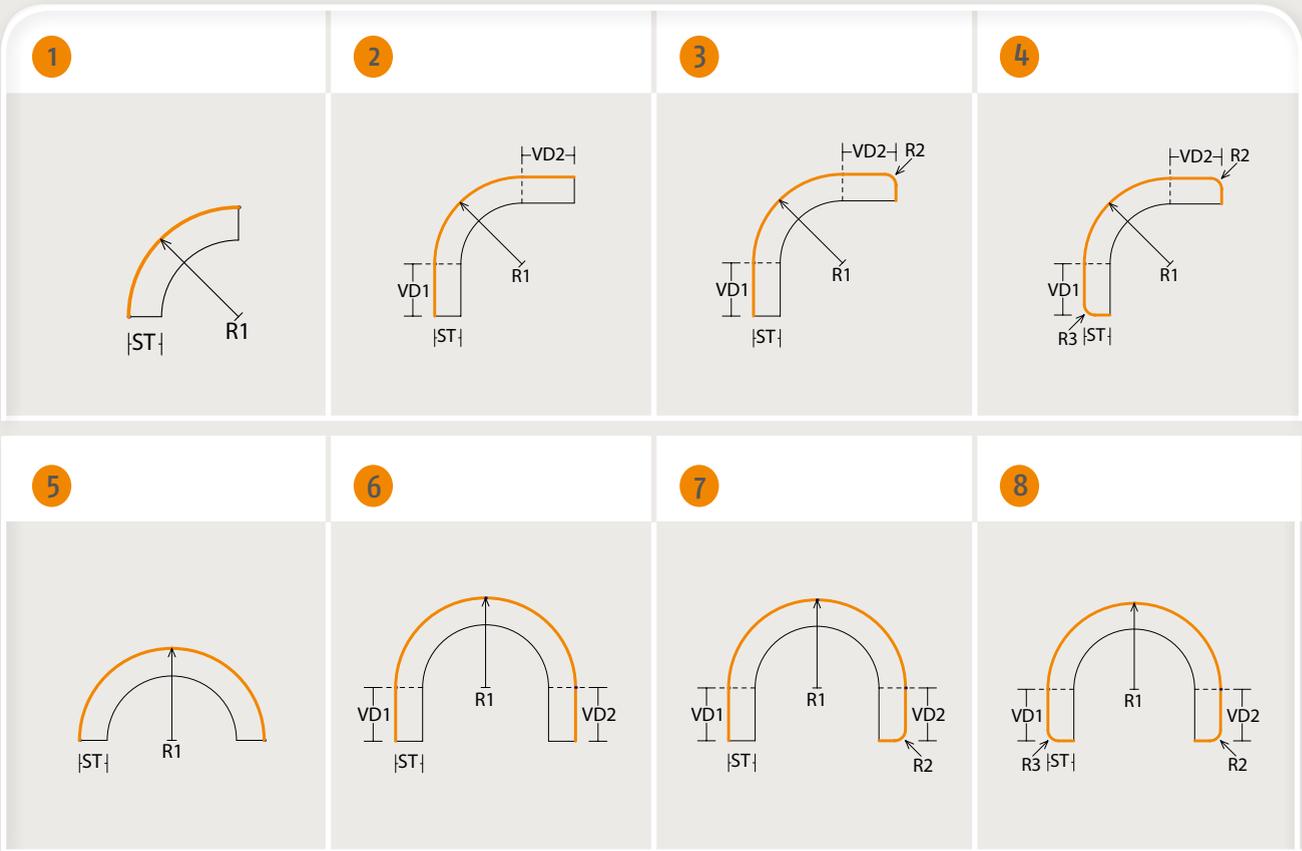


gruppe I





gruppe K



forming elemente