

# mineralstone 2015



# mineralstone



## ***Besonderheiten***

- absolut porenlos
- hygienisch, leicht zu pflegen
- lebensmittelecht
- hautsympathische Oberfläche
- wärmer als Stein bei gleicher Optik
- große Dekorvielfalt
- nahezu unbegrenzte Formenvielfalt
- Oberflächen in matt bis hochglanzpoliert erhältlich
- Becken und Formteile in vielen Dekoren möglich
- leicht zu verarbeiten, thermisch verformbar
- fugenlose Verbindungen

## mineralstone, das sind die topform Mineralwerkstoffe, die mit zahlreichen Dekoren und Farben erhältlich sind.

Eine der positiven Eigenschaften von mineralstone ist, anders als bei echtem Stein, dass sich Farbe, Struktur und Textur gleichmäßig und homogen durch den gesamten Plattenquerschnitt ziehen. Becken, Formteile und Plattenstöße werden verklebt und verschliffen, um eine fugenlose Optik herzustellen. Eine Bearbeitung unter hoher Temperatur ermöglicht das Verformen und Verbiegen in unterschiedlichste organische Formen und Rundungen.

Bearbeitet werden Mineralwerkstoffe mit herkömmlichen Holzbearbeitungsmaschinen. Die hohe Festigkeit und Härte macht diesen Werkstoff extrem widerstandsfähig und langlebig. Sollte das Material bei Gebrauch beschädigt werden, so sind diese Spuren oder Kratzer einfach durch Wegschleifen zu beseitigen.

Mineralwerkstoffe sind biologisch unbedenklich, sie erweisen sich als besonders allergikerfreundlich und sind leicht zu reinigen. Durch die porenlose, hygienische Oberfläche erreicht man mit Mineralwerkstoffplatten eine absolut resistente Oberfläche. Bakterien, Schmutzpartikel sowie viele Chemikalien haben keine Chance, in das Material einzudringen.

mineralstone, der perfekte Werkstoff für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten in Gestaltung, Form und Funktion. Lassen Sie Ihrer Kreativität freien Lauf!

### **Einsatzbereiche**

mineralstone wird sowohl im privaten Wohnbereich als auch in öffentlichen Objekten gerne verarbeitet.

- Arbeitsplatten
- Tischplatten
- Theken
- Empfangspulte
- Waschtische
- Duschwände und -tassen
- Wandverkleidungen
- Schilder
- Ladenbau
- uvm.

Vor allem im Gesundheitsbereich hat sich mineralstone bestens bewährt für Labormöbel, Arbeitsflächen, Wandelemente, OP-Säle, Sanitär und Bad, (Duschwände und Wannen, fugenlose Waschtische) ...



# Kollektion MEGANITE®



## ***Besonderheiten***

- nahezu unbegrenzte Designmöglichkeiten
- einzigartige Tiefenwirkung
- lichtdurchlässige Dekore (Glass-Serie)
- repräsentative und elegante Dekore
- innovativ verwendbar
- thermisch gut verformbar
- einzigartiger minimaler Biegeradius

## Meganite®, das Außergewöhnliche an der Kollektion sind die bunten, frischen Farben gefertigt mit modernster Technologie.

Die Meganite® Kollektion überzeugt durch kraftvolle Farben und einer einzigartigen Tiefenwirkung. Die innovativen Designs inspirieren Innenarchitekten zu immer neuen Einsatzmöglichkeiten. Damit steht ein Werkstoff zur Verfügung, der neben hervorragenden Nutz- und Gebrauchsfunktionen auch als Designelement überzeugt.

Eine neue Ära der Architekturoberflächen ist angebrochen! Meganite®: Leistungsstark und schön – ohne Kompromisse. Zeitlos in Farbgebung, Stil und Funktionalität, gefertigt mit modernster Technologie.

Ein Material für viele Einsatzbereiche: Horizontale und vertikale Anwendung, von A wie Arbeitsplatte bis W wie Wandverkleidung – auch in besonders beanspruchten Bereichen.

### *Außergewöhnliche Materialeigenschaften*

- Euro Class Feuerwiderstandsklasse (100% Acryl)
- Porenlos, fugenlos, fleckenbeständig, hygienisch, erneuerbare Oberflächen
- Für kommerziellen Nahrungsmittelbereich zertifiziert
- 10 Jahre Herstellergarantie

### *Unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten*

- Solids – Unifarben für ein modernes Umfeld
- Transluzente Dekore für raffinierte Hintergrundbeleuchtung
- Metall-Optik und Perl-Effekte
- Recycelte Dekore

### *Flexy White*

- Einzigartiger minimaler Biegeradius beim Thermoformen

### *Individuelle Farben/Maße*

- Standard Lagerware 3660/760/12 mm
- Jede Breite von 600 – 1500 mm\*
- Jede Stärke von 6 – 30 mm
- Marktführend in Farbnachstellungen oder Neukreationen
- Geringe Mindestbestellmenge für individuelle Farben/Maße

\*Einige Dekore mit mehr als 12 mm Stärke können nicht in 1500 mm Breite gefertigt werden.



# Kollektion SWANSTONE®



## ***Besonderheiten***

- faserverstärktes Acrylmaterial
- geringe Plattenstärke möglich
- enormer Härtegrad für hohe Beanspruchung
- minimale Dehnung selbst bei starker Wärmeeinwirkung
- einfach in der Verarbeitung
- porenfrei – für höchste Ansprüche an Hygiene
- extrem widerstandsfähig gegen Flüssigkeiten aller Art – teilweise sogar Chemikalien
- halbmatt, seidenglatt und poliertes Finish möglich

**Swanstone® ist ein homogenes, nicht poröses, faserverstärktes, modifiziertes Acrylmaterial. Die Faserverstärkung verleiht Swanstone® sehr hohe Werte in der Schlagfestigkeit und in der Dauerhaftigkeit bei einer gleichzeitig geringen Dichte.**

Die besonders widerstandsfähige Oberfläche – auch gegen extreme Temperaturen – ist für Swanstone® charakteristisch. Diese Eigenschaften bedingen, dass Swanstone® als einziger Mineralwerkstoff in einer Stärke von 4,6 mm zur Verwendung als Arbeitsplatte empfohlen wird.

Gerade bei hoher Beanspruchung vertraut man auf Haltbarkeit und Festigkeit von Swanstone®. Ob als Wandverkleidung in OP-Sälen oder Duschkabinen, als Arbeits- oder Tischplatte, als Waschtisch im öffentlichen oder privaten Bereich. Swanstone® ist die perfekte Wahl, denn Swanstone® ist fünfmal stärker als andere Mineralwerkstoffe.

Von Vorteil ist auch die äußerst geringe Neigung zur Dehnung bei Wärmeeinwirkung, vor allem dann, wenn Platten fugenlos zu große Flächen verbunden werden müssen.

Küchen- und Sanitärbecken sind in zahlreichen Dekoren sowie in verschiedenen Modellen erhältlich. Sie werden fugenfrei in einem Stück unter Druck geformt, was ihnen eine hohe Hitzebeständigkeit mit geringer Neigung zu Dehnungen und Rissen sowie eine hohe Schlagfestigkeit verleiht.

**Plattenformate:** 3680 x 762 mm  
2440 x 915 mm

**Plattenstärke:** 4,6 mm (6 mm und 12 mm auf Anfrage)  
Becken für Küchen- und Sanitärbereich verfügbar



# Mineralstone Küchen-, Sanitär- und Laborbecken



## ***Besonderheiten***

- farblich passendes Dekor Ton in Ton oder Kontrastfarbe möglich
- vielseitigste, symmetrische und organische Formen möglich - oval, rund, eckig, nierenförmig etc.
- flächenbündig einzubauen
- fugenlose Verbindung zur Trägerplatte möglich



**Hochwertige Optik, flexible Verarbeitung, problemlose Pflege: Fugenlose Einbauten von Mineralstone Becken oder Formteilen, sowie der flächenbündige Einbau bieten viele Vorteile für den Einsatz in Waschräumen, Küchen und Laboren.**

Passend zu den Mineralstone Dekoren stehen Becken in verschiedensten Ausführungen und Formen zur Verfügung: rund, oval, quadratisch, länglich, Einzel- oder Doppelbecken.

Bei Sanitärbecken fehlt der übliche Überlauf aus hygienischen Gründen. Sanitärbecken werden vor allem im Gesundheitswesen eingesetzt und sind in Krankenhäusern vorgeschrieben.

Becken aus Mineralstone sehen nicht nur besonders gut aus, sie besitzen auch die äußerst praktischen Eigenschaften eines Mineralwerkstoffes: porenlos, hygienisch, leicht zu pflegen, flecken- und chemikalienbeständig, verschleißfest usw.



#### **Mögliche Einbauvarianten:**

- eingesetzt mit Überstand
- flächenbündiger Einbau
- Einbau mit leichter Absenkung
- als Unterbaubecken



Auch der flächenbündige Einbau von Niro-Spülen ist möglich

#### **Zubehör**

Darüber hinaus bietet topform das notwendige Zubehör für eine fachgerechte Verarbeitung von Mineralstone:

***Bitte beachten Sie unser Verarbeiterhandbuch oder fragen Sie einfach bei uns an. Wir beraten Sie gerne.***



Kleber passend zu den jeweiligen Farben



Auftragspistole



Material & Werkzeug zum Schleifen & Polieren

# MEGANITE®

EIGENSCHAFT	ERGEBNIS	TESTMETHODE
Stärke	12mm (1/2 inch)	
Spezifische Dichte	1.07	ASTM D-792
Wasserabsorption (24 Std.)	0.04%	ASTM D-570
<b>Mechanische Eigenschaften</b>		
Zugfestigkeit	6.000 psi	ASTM D-638
Biegefestigkeit	9.000 psi	ASTM D-790
Härte	60 / 90	Barcol / Rockwell
Wärmeausdehnung	1.3" 10-6 in /in/°F	ASTM D-696
Schlagfestigkeit	>125"	NEMA LD3-3 (230g/1/2 lb-Kugel)
<b>Oberfläche</b>		
Fleckenbeständigkeit	Bestanden	ANSI 124.3 & 124.6
Beständigkeit gegenüber kochendem Wasser	Keine Auswirkung	NEMA LD3-3-5
Hochtemperaturbeständigkeit	Keine Auswirkung	NEMA LD3-3-6
Farbbeständigkeit	Keine Auswirkung	NEMA LD3-3-10
Pilzbeständigkeit	Kein Wachstum nach 28 Tage	ASTM G21
Bakterienbeständigkeit	Keine Auswirkung	ASTM G-22
<b>Feuer &amp; Wärme</b>		
Feuerwiderstandsklasse	Class 1/A USA, Euroclass B,s1,d0	ASTM E84, EN 13501-1
Flammenausbreitung nach Radiant-Panel-Test	Class 1/A (<25) USA	
Rauchentwicklungs-Index	Class 1/A (<25) USA	
<b>Zertifikate</b>		
Food Zone	NSF Bestanden	NSF Standard 51
GREENGUARD für Kinder & Schulen	GREENGUARD bestanden	GREENGUARD GOLD
Indoor Air Quality (Luftqualität in Gebäuden)	GREENGUARD bestanden	GREENGUARD GOLD Certification Program
Anteil an recyceltem Material	6%	SCS Global
Unbedenklichkeitserklärung	Lebensmittelzonentest	EN1186, EN13130
<b>Standard-Plattengrößen</b>		
3660 x 760 x 12mm (alle Dekore)	2440 x 915 x 6mm (Ausgewählte)	3660 x 1500 x 12mm(Snow White)

# SWANSTONE®

Swanstone® ist schlagfester, widerstandsfähiger und langlebiger als alle anderen vergleichbaren Mineralwerkstoffe am Markt. Die entsprechenden Tests bestätigen dies ausdrücklich – und geben Ihnen noch mehr guten Grund, sich für dieses außergewöhnliche Material zu entscheiden. Auf Swanstone™-Produkte erhalten Sie eine lebenslange Garantie vom Hersteller.

EIGENSCHAFT	ERGEBNIS	TESTMETHODE		
Schlagfestigkeit	Keine Beschädigung	NEMA LD-3	Chemische Resistenz & Fleckenbeständigkeit NEMA LD3-3.09. Es entstehen keine bleibenden Effekte auf Swanstone™ durch das Einwirken folgender Stoffe:	
Kerbschlagfestigkeit nach Izod				
Methode A (mit Kerbe)	3.7 ft.-lb./in.	ASTM D256	Lösungsmittel Aceton Amyl Acetat Benzol Kohlenstofftetrachlorid Ethyläther Benzin / Kerosin Ethanol Methanol Toluene (Methylbenzol) Chloroform Ethylacetat Naphtha (Rohbenzin)	
Methode B (mit rückseitiger Kerbe)	5.3 ft.-lb./in.	ASTM D256		
Fleckenbeständigkeit	Bestanden	ANSI-Z124.35.2		
Fleckenbeständigkeit	Bestanden	ISEGA EN186		
Beständigkeit gegenüber Zigaretteglut	Kein bleibender Effekt	NEMA LQ1		
Beständigkeit gegenüber kochendem Wasser	Keine Auswirkung	NEMA LD3		
Hochtemperaturbeständigkeit	Keine Auswirkung	NEMA LD3		
Abriebbeständigkeit	Bestanden	ANSI-Z124.3		
Farbbeständigkeit	Keine Veränderung	NEMA LD-3		
Wärmeleitfähigkeit	Keine Auswirkung	NEMA LD3-3.08		
Zugfestigkeit	3580 PSI	ASTM 638		Andere Ammoniak (10 %) Wasserstoffperoxid Jod Lauge (1%) Mercurochrom® (Merbromin) Nagellackentferner Kaliumpermanganat Silbernitrat (10 %) Natriumbisulfat Natriumhypochlorid (5 %) Natriumphosphat Harnstoff (6 %) Essig
Zugmodul	1.4.8 X 106 PSI	ASTM D-638		
Zugdehnung	3%	ASTM D-638		
Härte	115 Rockwell R Scale, 42 Barcol	ASTM D-785		
Bakterienbeständigkeit	Kein Wachstum	ASTM G-22		
Abnutzung und Reinigungsfähigkeit	Bestanden	ANSI Z124.35.3		
Biegefestigkeit	7840	ASTM D-790		
Biegemodul	1.22 X 106 PSI	ASTM D-638		
Wärmeausdehnung	0.0028 mm per 1000 mm per 1°C	ASTM D-696		
Glanz (60°)	25	NEMA LD3		
Wasserabsorption	033	ASTM D-570	Säuren Furfural Dichlormethan Salpetersäure (30 %, 70 %)* Phenol Säuren (99,5 %) Zitronensäure Salzsäure (20 %) Phosphorsäure Schwefelsäure (77,96 %)* Trichloressigsäure Ameisensäure	
Spezifisches Gewicht	1.6			
Britische Prüfung	GOLD AWARD	FIRA		
Lebensmittelrechtliche Unbedenklichkeitserklärung	Entsprechen den Bestimmungen	20031 U 04		
	<b>ERGEBNIS</b>			Alkalien (Basen) Ammoniumhydroxid Natriumhydroxid (10 % & 40 %) Natriumhydroxid Flocken Wasserstoffperoxid
Flammenausbreitung nach Radiant-Panel-Test	15	ASTM E84		
Rauchentwicklungs-Index	255			
Feuerwiderstandsklasse	Klasse 1			
Einstufung Deutschland	B1	DIN 4102-1		

\*können leichte Aufhellungen verursachen.

# mineralstone

